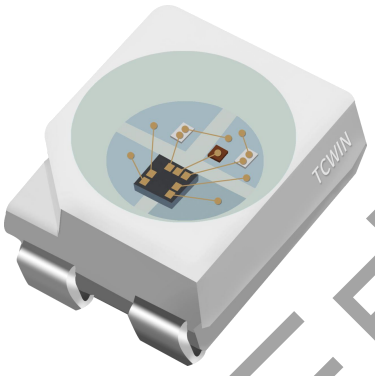
TCWIN®天成
功能型半导体光源解决方案探索者

天成高科（深圳）有限公司
地址:深圳市光明区凤凰街道长凤路263号天成高新园　邮编:518105
电话:0755-29573599　传真:0755-29573533　网址:www.tcwinled.com

SPECIFICATIONS

产品规格书

客户名称 Customer		产品名称 Product	RGB LED（内置IC）
客户代码 Customer NO.		产品型号 Type	TX1812DHA-F01



3528 内置 IC 幻彩

智能外控 LED 光源

3.5 x 2.8 x 1.75 mm

0.18W　SMD LED 器件

客户审核 Customer Audit			天成高科 TCWIN		
核准	确认	制作	核准	确认	制作
			金国奇	黄奕源	廖桂荣
□接收　□不接收			日期：20240718		版本号：A5

专精特新"小巨人"企业　深圳知名品牌（湾区知名品牌）　国家高新技术企业　自主知识产权　IATF16949 车规级别认证　ISO 9001 质量管理体系　ISO 14001 环境管理体系　ISO 45001 职业健康安全管理体系

目 录

1. 产品描述 3
2. 主要应用 3
3. 特征说明 3
4. 产品尺寸 4
5. 产品命名规则 4
6. 引脚功能 5
7. RGB 光电特性 5
8. 绝对最大额定值 6
9. IC 电气参数 6
10. 开关特性 6
11. 数据传输时间 7
12. 时序波形图 7
13. 数据传输方式 8
14. 24bit 数据结构 8
15. 典型应用电路 8
16. 光电特性曲线 9
17. 包装规格 10
18. 可靠性测试 11
19. 焊接说明 12
20. 注意事项 13

TCWIN天成

1. 产品描述

TX1812DHA-F01 是一个集控制电路与发光电路于一体的智能外控 LED 光源。其外型与一个 3528LED 灯珠相同，每个元件即为一个像素点。像素点内部包含了智能数字接口数据锁存信号整形放大驱动电路，电源稳压电路，内置恒流电路，高精度 RC 振荡器，输出驱动采用专利 PWM 技术，有效保证了像素点发光颜色一致性。

数据协议采用单极性归零码的通讯方式，像素点在上电复位以后，DIN 端接受从控制器传输过来的数据，首先送过来的 24bit 数据被第一个像素点提取后，送到像素点内部的数据锁存器，剩余的数据经过内部整形处理电路整形放大后通过 DO 端口开始转发输出给下一个级联的像素点，每经过一个像素点的传输，信号减少 24bit。

LED 具有低电压驱动，环保节能，亮度高，散射角度大，一致性好，超低功率，超长寿命等优点。将控制电路集成于 LED 上面，电路变得更加简单，体积小，安装更加简便。

2. 主要应用

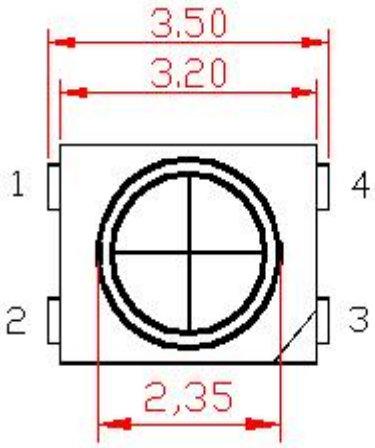
- LED 全彩发光字灯串,LED 全彩模组,LED 幻彩软硬灯条,LED 护栏管，LED 景观/情景照明。
- LED 点光源,LED 像素屏,LED 异形屏,机箱风扇氛围灯，各种电子产品,电器设备跑马灯。

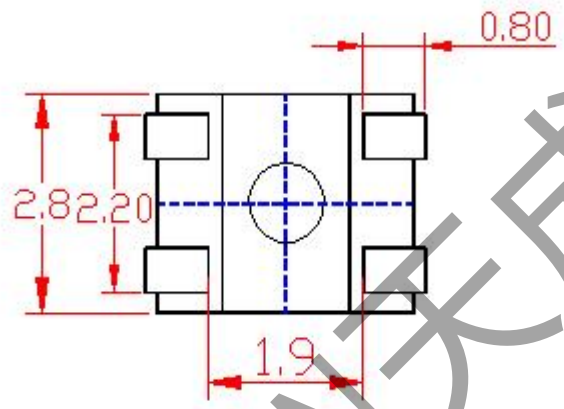
3. 特征说明

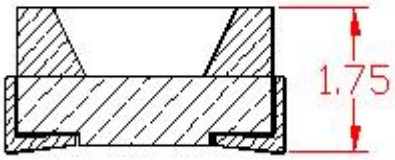
- LED 内部集成高质量外控单线串行级联恒流 IC;
- 控制电路与芯片集成在 SMD 3528 元器件中，构成一个完整的外控像素点,效果均匀且一致性高;
- 内置数据整形电路，任何像素点收到信号后经过波形整形再输出，保证线路波形畸变不会累加;
- 内置上电复位和掉电复位电路，默认上电不亮灯;
- 灰度调节电路（256 级灰度可调）;
- 红光驱动特殊处理，配色更均衡;
- 单线数据传输，可无限级联;
- 整形转发强化技术，两点间传输距离超过 10M;
- 数据传输频率可达 800Kbps， 当刷新速率 30 帧/秒时，级联数不小于 1024 点。

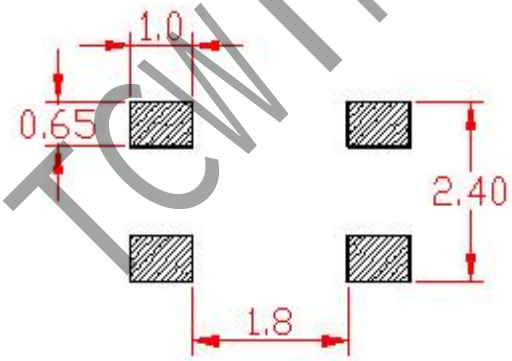
TCWIN天成

4. 产品尺寸







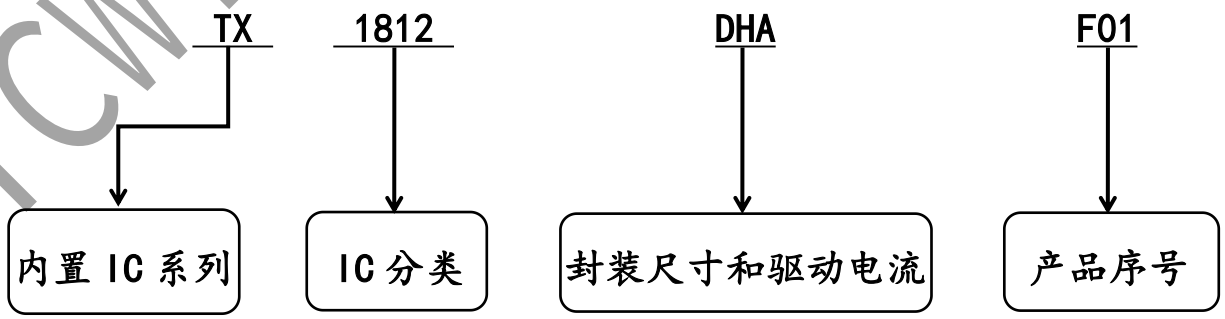


建议焊盘尺寸

注：

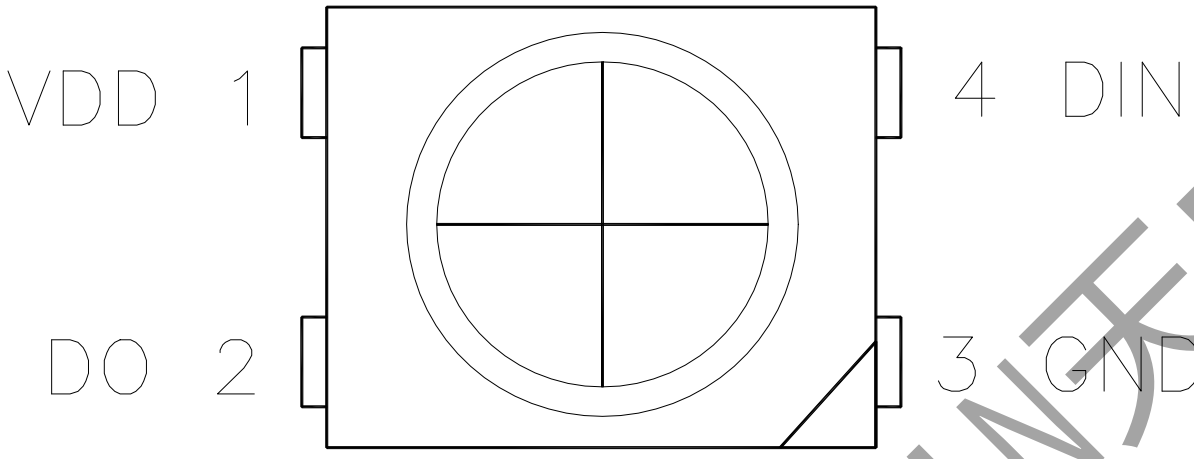
a. 所有标注尺寸的单位均为 mm；
b. 除了特别注明，所有标注尺寸的公差均为±0.05mm；
c. 封装尺寸：3.5x2.8x1.75mm；

5. 产品命名规则



TCWIN天成

6. 引脚功能



序号	符号	管脚名	功能描述
1	VDD	电源	供电管脚
2	DO	数据输出	控制数据信号输出
3	GND	地	信号接地和电源接地
4	DIN	数据输入	控制数据信号输入

7. RGB 光电特性

项目	符号		最小	平均	最大	单位	测试条件
主波长	λd	G	520		530	nm	IF=12mA
		R	620		630		
		B	465		475		
发光强度	IV	G	700		1000	mcd	IF=12mA
		R	200		400		
		B	150		300		

TCWIN天成

8. 绝对最大额定值

参数	符号	范围	单位
逻辑电源电压	V_{DD}	3.5～5.5	V
逻辑输入电压	V_I	-0.5～5.5	V
工作温度	Topt	-40～85	℃
储存温度	Tstg	-40～120	℃
ESD耐压	V_{ESD}	4K	V

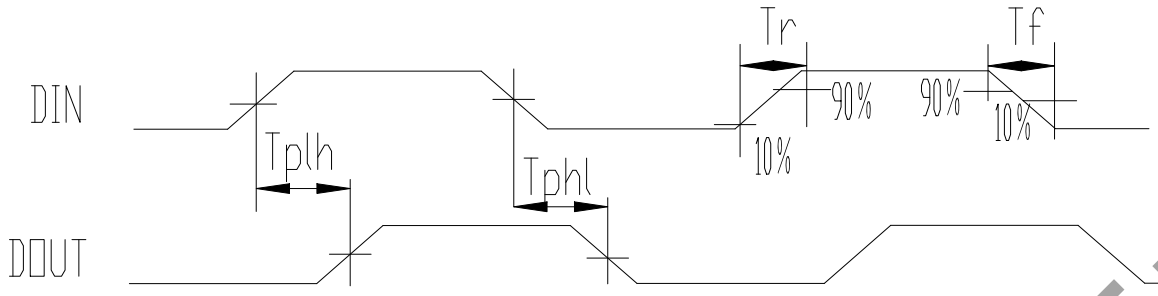
9. IC 电气参数

参数	符号	最小	典型	最大	单位	测试条件
R/G/B输出端口耐压	V_{ds}	8.5	9	9.5	V	--
R/G/B输出驱动电流	I_O	9.6	12	14.4	mA	--
高电平输入电压	V_{IH}	0.7V_{DD}	0.9V_{DD}	V_{DD}	V	--
低电平输入电压	V_{IL}	0	0.1V_{DD}	0.3V_{DD}	V	--
DO拉电流能力	I_{DOH}	--	15	--	mA	--
DO拉电流能力	I_{DOL}	--	30	--	mA	--
PWM频率	F_{PWM}	3	4	5	KHZ	--
静态功耗	I_{DD}	0.6	0.8	1	mA	--

10. 开关特性

参数	符号	最小	典型	最大	单位	测试条件
数据传输速率	F_{DIN}	--	800	1100	KHZ	--
传输延迟时间	T_{PLZ}	--	--	200	ns	DIN→DO
输出电流转换时间	Tr	--	--	400	ns	V_{ds}=1.5V I_O=12mA
	Tf	--	--	400	ns	

TCWIN天成

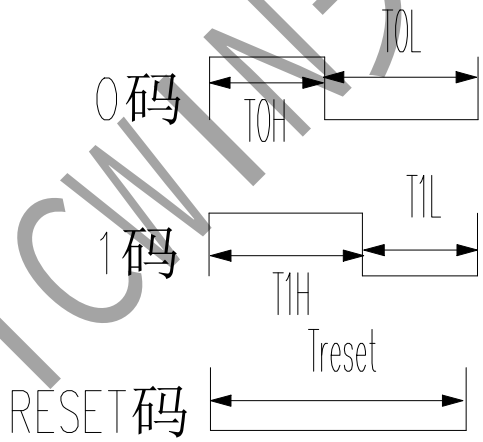


11. 数据传输时间

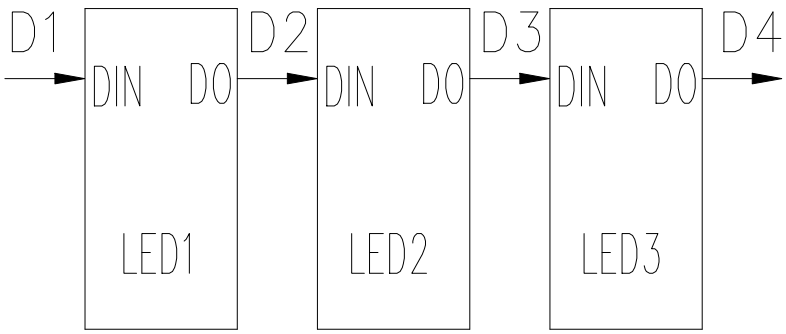
T符号	码元	最小	平均	最大	单位
T0H	0码，高电平时间	220	300	400	ns
T0L	0码，低电平时间	550	600	950	ns
T1H	1码，高电平时间	550	600	950	ns
T1L	1码，低电平时间	220	300	400	ns
Trst	Reset码，低电平时间	80	--	--	us

12. 时序波形图

输入码型：

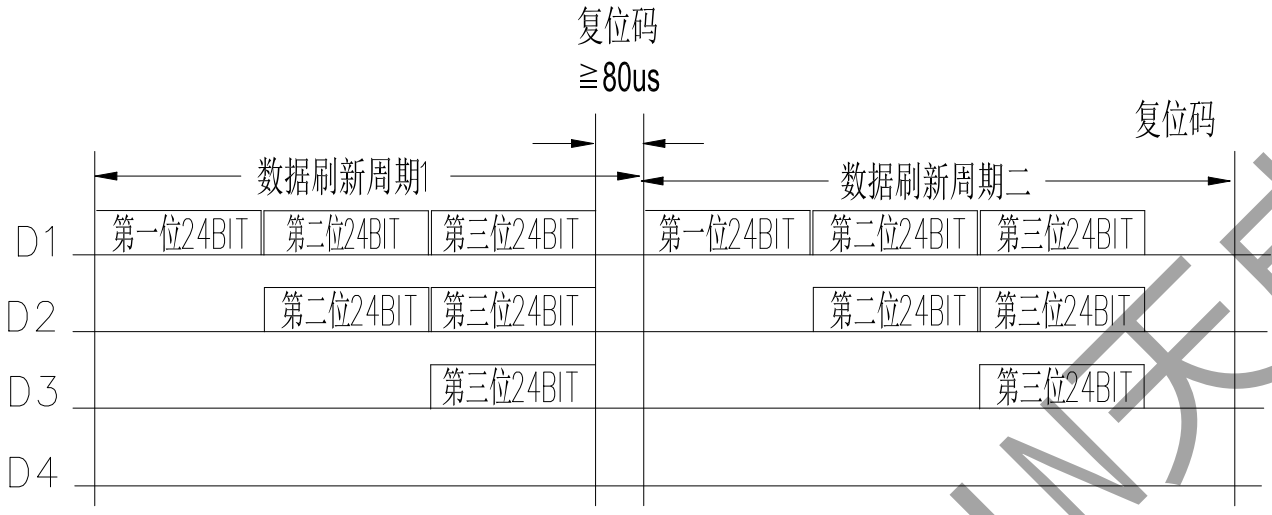


连接方式：



TCWIN天成

13. 数据传输方式



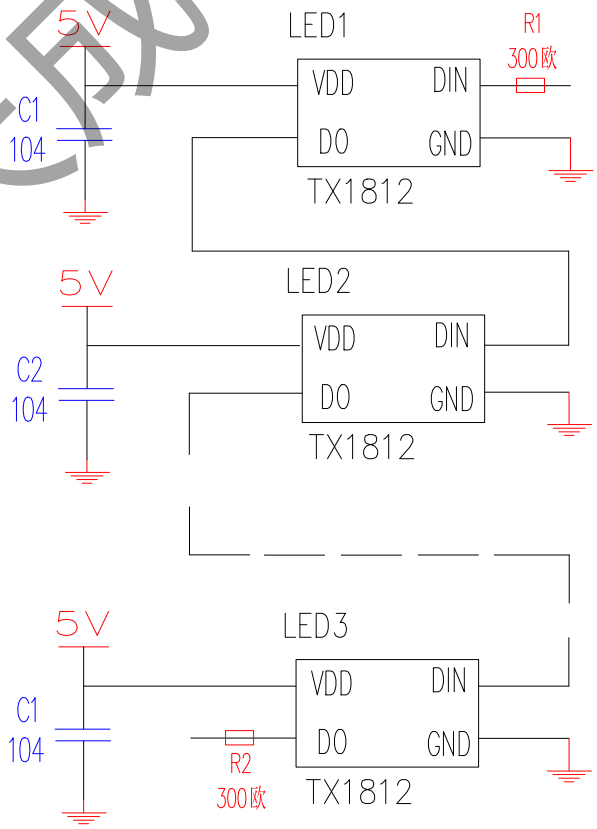
注：其中 D1 为 MCU 端发送的数据，D2、D3、D4 为级联电路自动整形转发的数据

14. 24bit 数据结构

G7	G6	G5	G4	G3	G2	G1	G0	R7	R6	R5	R4	R3	R2	R1	R0	B7	B6	B5	B4	B3	B2	B1	B0

注：高位先发，按照 GRB 的顺序发送数据（G7→G6……B0）

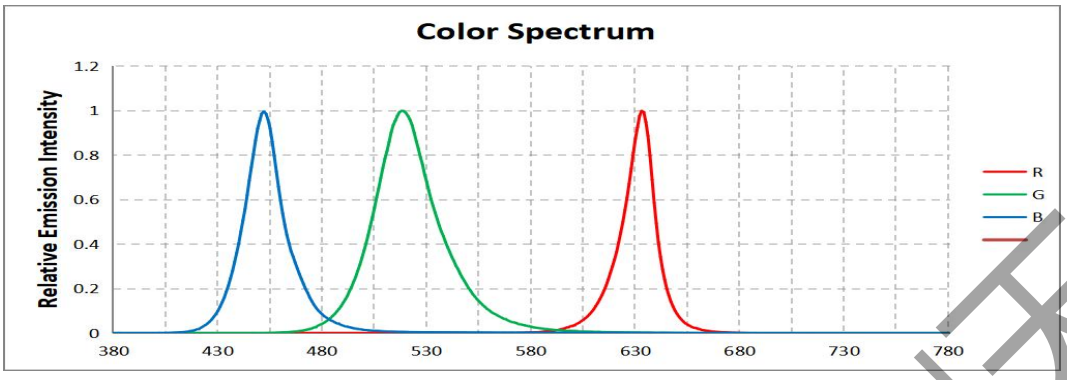
15. 典型应用电路



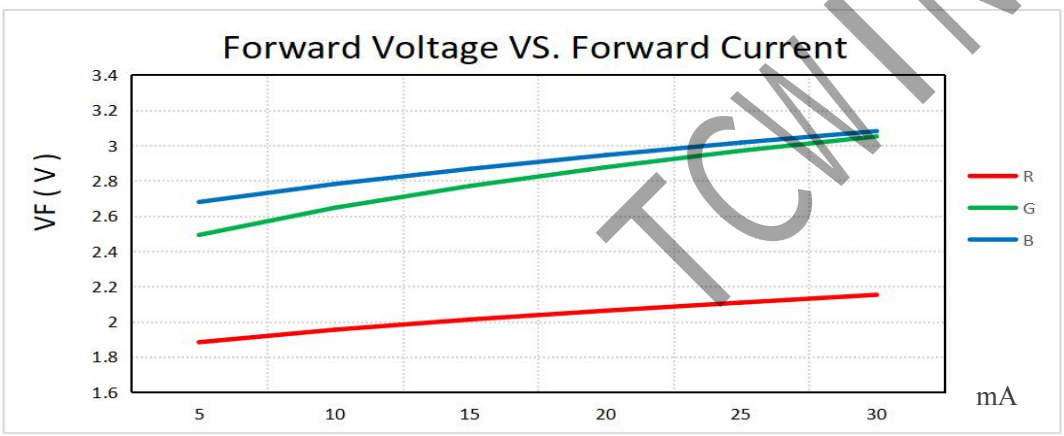
TCWIN天成

16. 光电特性曲线

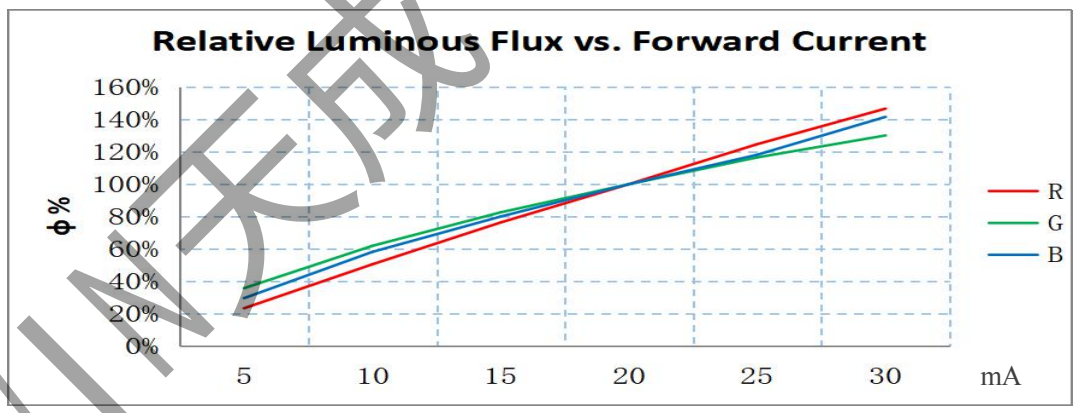
■ 光谱图，Ta=25℃



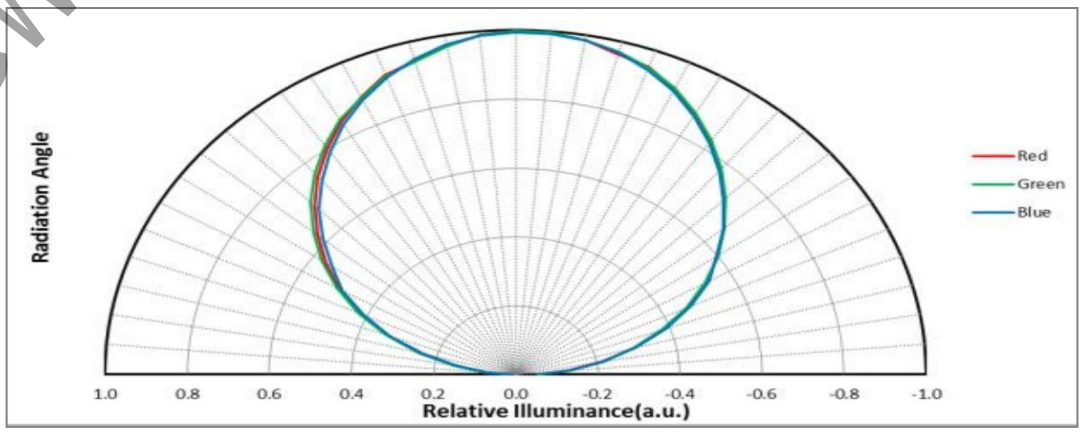
■ 电压与电流关系，Ta=25℃



■ 亮度与电流关系，Ta=25℃



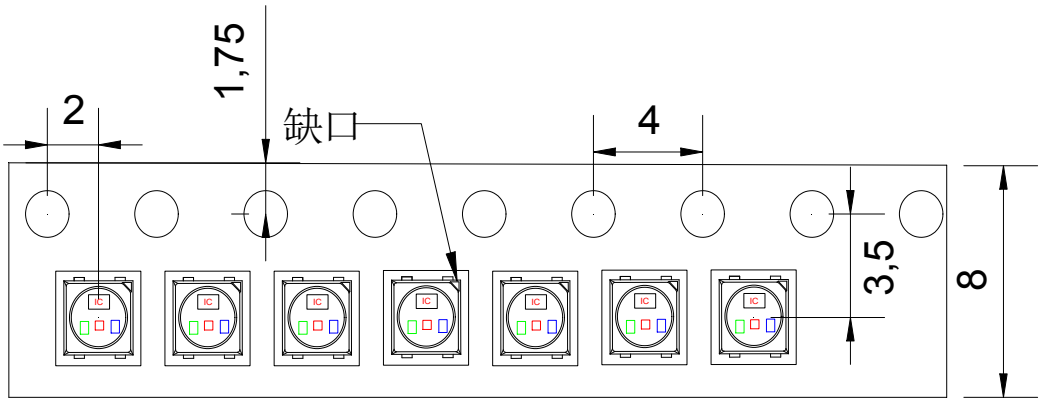
■ 角度图，Ta=25℃，If=12mA

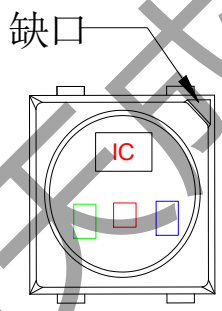


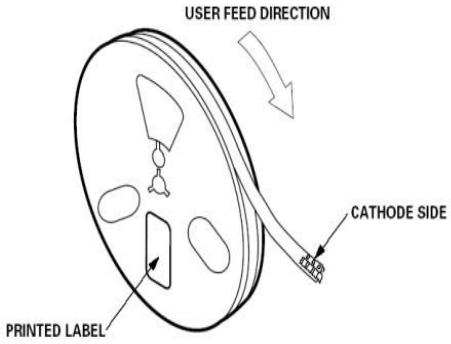
TCWIN天成

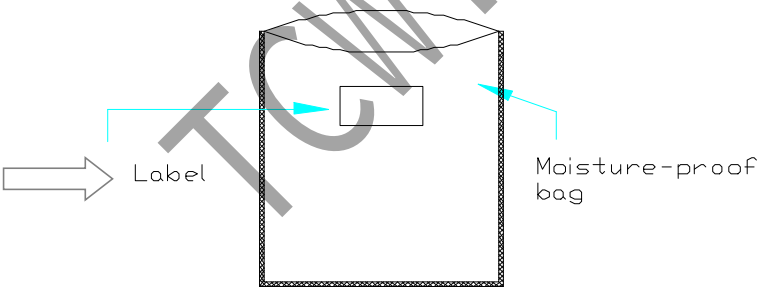
17. 包装规格

● 进料方向



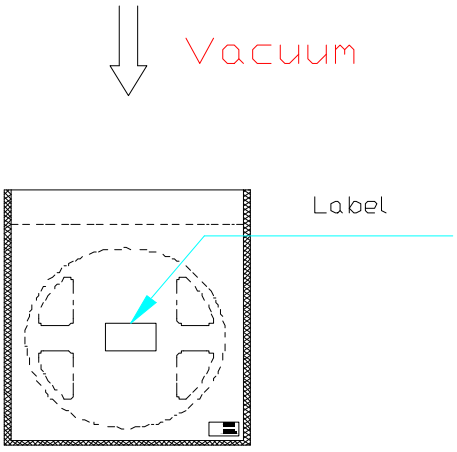


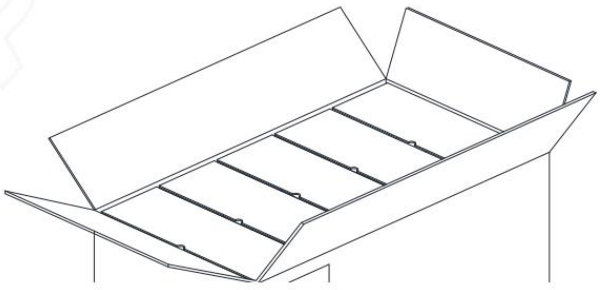






标签图示





● 包装数量

卷盘尺寸：178x12mm，2000pcs/卷；

卷盘尺寸：330x12mm，10000pcs/卷；

TCWIN天成

18. 可靠性测试

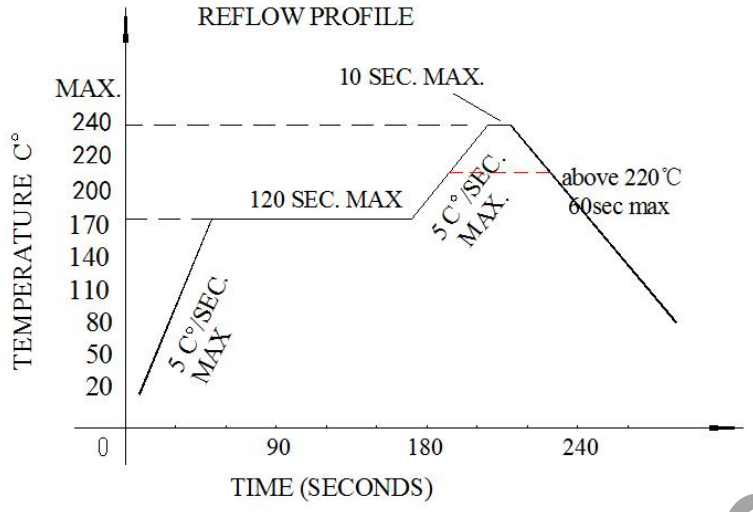
测试项目和结果

序号	测试项目	参考标准	测试条件	备注	结论
1	回流焊	JESD22-B106	Tsld=240°C,10sec	3 times	0/22
2	温度循环	JESD22-A104	-20°C 30min ↑↓15min 120°C 30min	200 cycle	0/22
3	冷热冲击	JESD22-A106	-40°C 15min ↑↓15sec 125°C 15min	200 cycle	0/22
4	高温存储	JESD22-A103	T_a=100°C	1000 hrs	0/22
5	低温存储	JESD22-A119	T_a=-40°C	1000 hrs	0/22
6	点亮高低温循环	JESD22-A105	On5min-40°C>15min ↑ ↓ ↑ ↓ <15min Off5min100°C>15min	200 cycle	0/22
7	老化测试	JESD22-A108	T_a=25°C I_F=12mA	1000 hrs	0/22
8	高温高湿	JESD22-A101	60°C RH=90% I_F=12mA	1000 hrs	0/22

TCWIN天成 TCWIN天成

19. 焊接说明

■ **回流焊简介**



a. 回流焊次数不应超过 2 次；

b. 焊接时，在加热过程中不能有应力作用于 LED 灯珠；

■ **烙铁**

a. 手工焊接时，烙铁温度控制在 300℃以下，且时间不可超过 3 秒；

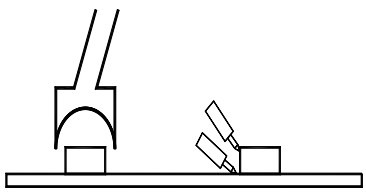
b. 手工焊接只可焊接一次；

■ **返工**

a. 温度保持在 240℃以下，5 秒内完成返工作业；

b. 烙铁不能碰触到 LED 灯珠；

c. 双头形烙铁为最佳；



TCWIN天成

20. 注意事项

为确保内置 IC 灯珠产品在 SMT 贴片回流焊和使用过程良率及产品稳定性，经过多次试验验证特制订以下各工序相关注意事项如下：

1、样品评估：因本产品为内置 IC 产品，整体工艺差别于常规 RGB 产品，所以客户端在样品评估时需进行全方位验证，确保产品的匹配性能；

2、来料检验：确保真空包装完好，无漏真空现象，如有漏真空请确认回流焊是否异常，如异常需返厂重新高温除湿；

3、量产与配件：正式贴片前请先做好首件确认与小批量试用，成品在经过各种测试合格后，再大批量投入使用。使用时按拆一包用一包的原则，灯珠裸露在空气中不得超过 4 小时，贴片完成灯珠需在 2 小时以内过完回流焊，使用锡膏为中低温锡膏，回流焊最高温度不得超过 240 度；LED 灯珠的应用成品应使用合格的电源适配模块，同时预防开关过程中逆向电压或大电流的瞬间冲击；

4、维修要求：材料在回流焊后 4 小时内需完成测试和维修灯珠，如超过 4 小时需将要维修灯板低温 65℃除湿 12 小时以上才可进行维修作业，且维修所需的灯珠也要进行低温 65℃除湿 12 小时以上才可使用，维修过程中禁止用温度超过 240℃加热台进行返修，禁止整板放置于加热台上返修，遵循坏哪颗返哪颗的原则；

5、静电防护：LED 是静电敏感电子原器件，应采取静电防护措施。例如，在使用过程中佩戴静电环。所有设备、仪器应接地。建议在组装后的成品做静电受损测试；

6、产品滴胶及挤塑：因每款胶水的成分不尽相同，在硬度、膨胀系数等参数均存在差异，对 LED 进行滴胶或挤塑工艺时，半成品需要放入 60-80℃烤箱中烘烤 6-8H 彻底去除灯板及灯条上水汽及其他残留物，再进行滴胶或挤塑验证产品匹配性，避免成分化学反应等不良现象。

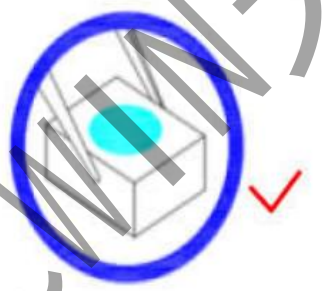
温馨提示：整个工序特别注意事项为灯珠使用前真空包装、除湿后贴片放置时间和车间的温湿度管控，产品维修时灯板如裸露在室温环境时间过长灯板和灯珠需进行除湿，灯珠为 LED 电子元器件产品，需注意春夏季防潮，秋冬季防静电，产品品质就是一家企业的生命，以质量求生存，以质量求发展是我司的一贯宗旨。也为保证客户端品质，请严格参照以上建议操作。

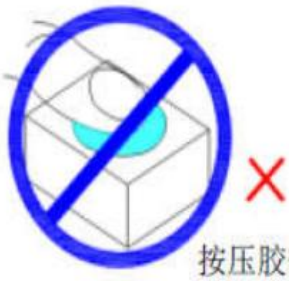
TCWIN天成

防潮等级定义

防潮等级验证						
防潮等级	材料拆包后使用寿命		验证条件			
	时间	条件	标准条件		加速条件	
			时间	条件	时间	条件
LEVEL1	无限制	≦30℃/85%RH	168+5/-0H	85℃/85%RH	/	/
LEVEL2	1 年	≦30℃/60%RH	168+5/-0H	85℃/60%RH	/	/
LEVEL2a	4 周	≦30℃/60%RH	696+5/-0H	30℃/60%RH	120+5/-0H	60℃/60%RH
LEVEL3	168 小时	≦30℃/60%RH	192+5/-0H	30℃/60%RH	40+5/-0H	60℃/60%RH
LEVEL4	72 小时	≦30℃/60%RH	96+5/-0H	30℃/60%RH	20+5/-0H	60℃/60%RH
LEVEL5	48 小时	≦30℃/60%RH	72+5/-0H	30℃/60%RH	15+5/-0H	60℃/60%RH
LEVEL5a	24 小时	≦30℃/60%RH	48+5/-0H	30℃/60%RH	10+5/-0H	60℃/60%RH
LEVEL6	取出即用	≦30℃/60%RH	取出即用	30℃/60%RH	/	/

封装的 LED 为硅材料。该 LED 具有软表面的封装顶部。顶部表面的压力会影响 LED 的可靠性。应采取预防措施，以避免有过大的压力作用于在封装件上。因此，在选用吸嘴时，应适用于有机硅树脂的压力。





按压胶体



堆压材料

TCWIN天成